


4H-HVMT Verbindungsmittel Detailinformationen





Seite überarbeitet Juni 2015

• Kontakt • Programmübersicht • Bestellformular 

Infos auf dieser Seite

... als pdf 

weitere Detailinformationen

- Haupteingabefenster 
- Register Materialeingabe 
- ... Verbindungsmittel 
- ... Tabellenmodus
- Nachweise 

weitere 4H-Holzbauprogramme

- Grat-/Kehlsparren 
- Trägerstöße 
- Wandtafel 
- Pult-/Satteldach 
- **Verbindungsmittel** 
- verstärkter Holzträger 
- Kehlbalkenanschlüsse 
- Holzträgeranschlüsse 
- zusammenges. Holztr. 
- Deckentafel 
- Schwingnachweis 

Registerblatt Tabellenmodus



Im dritten Registerblatt wird umgeschaltet zwischen Tabellen- und Einzelnachweismodus.
Für den Tabellenmodus werden die erforderlichen Einstellungen vorgenommen.

Tabellenmodus

Im Tabellenmodus können zwei geometrische Vorgaben in den Spalten und Zeilen variiert werden. In den Zellen wird ein zu wählender Ergebniswert ausgegeben werden. Im Tabellenmodus wird die Ausgabe des Einzelnachweisergebnisse deaktiviert.
















Spalten	Zeilen	Zelleninhalte
<input checked="" type="radio"/> Durchmesser <input type="radio"/> Dicke Seitenholz 1 <input type="radio"/> Dicke Seitenholz 2 <input type="radio"/> Kraft-Faser-Winkel Seitenholz 1 <input type="radio"/> Kraft-Faser-Winkel Seitenholz 2 <input type="radio"/> Summe der Kraft-Faser-Winkel <hr/> <input type="radio"/> Spaltenwerte äquidistant vorbelegen min-Wert <input type="text" value="3.0"/> <input type="text" value="0.5"/> Anzahl <input type="text" value="7"/> <input checked="" type="radio"/> Spaltenwerte eingeben d[mm]	<input type="radio"/> Durchmesser <input type="radio"/> Dicke Seitenholz 1 <input type="radio"/> Dicke Seitenholz 2 <input type="radio"/> Kraft-Faser-Winkel Seitenholz 1 <input type="radio"/> Kraft-Faser-Winkel Seitenholz 2 <input checked="" type="radio"/> Summe der Kraft-Faser-Winkel <hr/> <input checked="" type="radio"/> Zeilenwerte äquidistant vorbelegen min-Wert <input type="text" value="0.0"/> <input type="text" value="10.0"/> Anzahl <input type="text" value="9"/> <input type="radio"/> Spaltenwerte eingeben	<input checked="" type="radio"/> FvR,k <input type="radio"/> FvR,d <input type="radio"/> FaxR,k <input type="radio"/> FaxR,d <input type="radio"/> fha,k Seitenholz 1 <input type="radio"/> fha,k Seitenholz 2 <input type="radio"/> fha,d Seitenholz 1 <input type="radio"/> fha,d Seitenholz 2
1:   <input type="text" value="6.0"/> 2:   <input type="text" value="8.0"/> 3:   <input type="text" value="10.0"/> 4:   <input type="text" value="12.0"/> 5:   <input type="text" value="16.0"/> 6:   <input type="text" value="20.0"/> 7:   <input type="text" value="24.0"/> 		

Bild vergrößern 

Ist der Tabellenmodus deaktiviert, wird ein Einzelnachweis für die in den ersten beiden Registerblättern vorgenommenen Angaben geführt.

 Tabellenmodus

Der Umfang der ausgegebenen Daten wird in den [Druckeinstellungen](#) festgelegt.

Im Tabellenmodus wird eine Tabelle mit Tragfähigkeitswerten $F_{V,Rk}$ oder $F_{V,Rd}$ oder Lochleibungsspannungen $f_{ha,k}$ oder $f_{ha,d}$ erstellt.

 Tabellenmodus

Formatierungsangaben zur Tabelle werden in den Druckeinstellungen vorgenommen.

• Tabellenmodus

Die erste und die zweite Spalte im Registerblatt enthalten Angaben über die Parameter, die in den Tabellenspalten bzw. -zeilen stehen.

In den Spalten können verschiedene Parameter variiert werden.

- Durchmesser
- Dicke Seitenholz 1
- Dicke Seitenholz 2
- Kraft-Faser-Winkel Seitenholz 1
- Kraft-Faser-Winkel Seitenholz 2
- Summe der Kraft-Faser-Winkel

Die Spaltenwerte können einzeln oder äquidistant vorgelegt werden.

Bei äquidistanter Belegung werden ein min-Wert, ein Schrittweitenwert Δ und die Anzahl der Spaltenwerte vorgegeben.

Spaltenwerte äquidistant vorgelegen

min-Wert Δ













Anzahl

Bei den hier eingegebenen Parametern werden beispielsweise Spalten mit den Werten: 0, 15, 30, 45, 60, 75 und 90 erzeugt.

Alternativ können die Spaltenwerte einzeln eingegeben werden.

Bei manchen Verbindungsmitteln wie z.B. Nägeln oder Bolzen ist die Eingabe eines zweiten Parameters erforderlich, der dann in der zweiten Parameterspalte eingegeben wird.



Spaltenwerte eingeben

		d[mm]	du[mm]
1:	 	<input type="text" value="10.0"/>	<input type="text" value="34.0"/>
2:	 	<input type="text" value="12.0"/>	<input type="text" value="44.0"/>
3:	 	<input type="text" value="16.0"/>	<input type="text" value="56.0"/>
4:	 	<input type="text" value="20.0"/>	<input type="text" value="72.0"/>
5:	 	<input type="text" value="24.0"/>	<input type="text" value="86.0"/>
6:	 	<input type="text" value="30.0"/>	<input type="text" value="104.0"/>

neu →

Im Beispiel rechts wird zusätzlich zum Bolzendurchmesser der Durchmesser der Unterlegscheibe eingegeben.

Funktionen innerhalb der Tabellenbearbeitung

-  ... löscht eine Zeile
-  ... kopiert die Tabellenzeile
- neu** → ... erzeugt eine neue Zeile

In der dritten Spalte wird festgelegt, welche Ergebniswerte in den Zellen der Tabelle ausgegeben werden:

- $F_{V,Rk}$ charakteristische Schertragfähigkeit
- $F_{V,Rd}$ Bemessungswert der Schertragfähigkeit
- $F_{ax,Rk}$ charakteristischer Auszieh Widerstand
- $F_{ax,Rd}$ Bemessungswert des Auszieh Widerstandes
- $f_{ha,k}$ charakteristische Lochleibungsspannung
- $f_{ha,d}$ Bemessungswert der Lochleibungsspannung

- $F_{V,Rk}$
- $F_{V,Rd}$
- $F_{ax,Rk}$
- $F_{ax,Rd}$
- $f_{ha,k}$ Seitenholz 1
- $f_{ha,k}$ Seitenholz 2
- $f_{ha,d}$ Seitenholz 1
- $f_{ha,d}$ Seitenholz 2

zur Hauptseite [4H-HVMT, Verbindungsmittel](#) 



